

CNC 旋盤一式の購入にかかる  
入札仕様書

令和 8 年 4 月

公立大学法人滋賀県立大学

## I. 品名

- ・物品名：CNC 旋盤
- ・メーカー：オークマ株式会社
- ・規格（形式等）：LB3000EX III

同等品不可とする。

## II. 仕様概要説明

CNC 旋盤一式（以下、本システム）は、工学部実習工場（第2機械実習室 C2-102 室）に設置され、工学部の教育・研究を推進するためのものである。本システムの仕様は次の通りである。

## III. 仕様

品名・規格	数量
本機機種：LB3000 EX III	
仕様展開：M C500	1
M/MY 機チャッキングキット：BR キット	1
中空 BR08 用 Tnut-Plus	1
コンベヤ 側方(×500) ヒンジ式 L	1
コンベヤ制御：本体連動(間欠含む, 本機制御)	1
チップバケット L 型	1
オイルスキマ(ベルト式) ハーティンクコネクタ対応なし	1
タッチセッタ M	1
機器銘板：あり	1
切削液ポンプ(側方)：0.75/0.55 kW(60/50Hz)	1
吸込口取付位置/本体設置位置：右側面/別置	1
ミストコレクタ形式：赤松製 HVS-150(吸込口径 φ148)	1
ミストコレクタ制御：M コード連動式(入切 SW 操作盤取付)	1
デジタルツインらくらく-M-D(OSP キット内訳)	1
漏電遮断機能：あり	1
取扱説明書標準セット：和文 1 式 電気図パーツブック含	1
取扱説明書追加セット(和文 DVD)	1

(性能・機能以外に関する要件)

### 1. 設置条件等

- (1) 本システムは、本学工学部実習工場（第2機械実習室 C2-102 室）における所定の

場所に設置すること。

- (2) 導入時の作業日程および体制等を提示し、本学担当者と打ち合わせを行い、その指示に従うこと。

なお、納入期限は令和9年3月23日(火)までとする。

## 2. 保守、支援体制等

- (1) 本システムの円滑な運用を支援するアフターサービス・メンテナンスの体制が整備されていること。
- (2) 導入後1年は無償による保証をすること。

### (留意事項)

- ・ 次の項目も本入札仕様に含まれる。
  - \* 既設のNC旋盤(森精機 CL-15)の移設(第2機械実習室 C2-102室内において、4m程度移動)及び移設場所にある実習工場関連設備一式(ブースも含む)の撤去。  
なお、LB3000 EX IIIとCL-15の同時稼働は想定していない。
  - \* CNC旋盤の一次側電源工事
  - \* 本システムの搬入、据付、配線、調整、動作確認
  - \* 本システムの使用法に関する講習
- ・ 提出された資料等に関する本学からの照会先を明記し、氏名、電話番号、FAX番号、電子メールアドレスを含めること。
- ・ 提出された内容等について、本学から問い合わせやヒヤリングを行うことがある。