機械システム工学科



Point

応用力のある 実践的知識の習得

講義で学んだことを実験や実習・演習を通して「応用力のある実践的知識」につなげます。

Point 2

システム設計能力の養成

自分の創意工夫を機械システムとして実現するための「システム設計能力」を養います。

Point 3

問題発見の楽しみと 問題解決の爽快感・充実感

機械技術者としての「問題発見の楽 しみ」と「問題解決の爽快感・充実 感」を体感します。

◆ 学びの流れ

7回生

基礎理論と機械の体験

機械システム工学を学ぶための準備として、数学や物理学の基礎を固めるとともに機械システム工学の歴史や役割について学びます。また、身近な機械の分解・再組立を通して機械の基礎を体験的に学習します。

◆微積分 | · || ◆線形代数 | · ||

◆情報科学概論

◆工業力学 ◆基礎力学 ◆機械システム工学セミナー ◆機械システム工学概論

◆機械製作 ◆物理学実験

機械の主要な力学と製作技術

機械システムに関する現象を数理的に理解し表現する能力を身につけるために、熱力学、流体力学、材料力学など機械の基礎力学を学びます。また、実習演習を通して、ものづくりの基礎である製図と製作の基礎を身につけます。

◆材料力学 |・|| ◆流体力学 |

◆熱力学 I

◆機械設計製図 ◆機械要素

◆機械製作実習 ◆工業数学 ◆機械設計演習 I ◆機械材料学

Q 科目 PICK UP



機械設計演習 |・||・||

ものづくりの基礎である製図・強度設計・機構設計の課題にじっくりと取り組み、実践力を養います。また、CAD/CAE/CAMの活用方法も学びます。

機械システムの実践的な創造

機械力学、制御工学、生産工学などを学び、これまでに学んだ知識と合わせて 機械システム工学を体系的に理解します。また、実験、演習では、自ら構想・設 計した機械を実際に製作することで、ものづくりの実践力を養います。

◆機械力学 |・||

◆流体力学Ⅱ ◆村

 ◆制御工学 | ⋅ ||
 ◆熱力学 ||

 ◆生産工学
 ◆科学技術英語

◆機械設計演習 ||・||| ◆機械工学基礎実験 ◆機械システム創造実験

自ら構想・設計・製図したロボット やエンジンなどの機械を実際に製作し、課題に対する工学的なアプローチやものづくりのプロセスを 学びます。

4回生

専門的研究を通した課題発見と解決

6研究分野のうちいずれかに所属して卒業研究に取り組み、機械技術者・研究者としての問題の捉え方、課題設定の仕方、問題解決へのアプローチの方法などを実践的に学びます。

◆卒業研究 ◆数値解析 ◆ロボット工学 ◆特殊加工学

◆システム工学

Student's VOICE

実践的な学びから 得た知識を ものづくりの 現場で役立てる

工学部 機械システム工学科 4回生 山本 咲良さん

|三重県立宇治山田高等学校 出身

機械を自分で設計し、形にすることに憧れて入学。授業では、流体力学や熱力学など力学の基礎を学び、日常の現象を数式で理解できることに感動しました。現在は、設計した部品を3Dプリンターで出力し、実際の機構に組み込むなど、実践的に学びを深めています。将来は、流体力学の知識を生かした研究に挑戦したいと考えています。

『記録』 学びの様子を CHECK!►► ■ 記録

◆ 時間割モデル(3回生 前期)

	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri
1		生産工学	金属加工学	熱力学Ⅱ	科学技術英語
2	機械力学I		流体力学Ⅱ		制御工学I
3				機械工学基礎実験	機械四力学演習
4	機械設計演習Ⅱ				
5					

山本さんの COMMENT ハンガーラックの形状によって強度にどれくらい差が出るのかを、3DCADを用いて調べる課題がとても楽しかったです。

OB·OG MESSAGE



機械システム工学科 2013年度卒業 工学研究科機械システム工学専攻 2015年度修了 藤原 海さん

|ダイキン工業株式会社 空調生産本部

知識の習得だけでなく、実際にモノに触れる・モノをつくる授業や研究が多くあり、実践的な学びを得ることができました。特に覚えているのは風力発電機を設計したことです。この経験を通して、モノづくりの楽しさや難しさを実感しました。研究室あたりの人数が少ないため、教授や仲間とのチームワークや一体感といった少人数ならではの良さを享受できました。その経験は、現在チーム体制で進めている商品開発の現場で生かされています。

藤原さんの「今」

空調業界最大手企業で、国内 住宅向けルームエアコンの商 品開発に携わっています。マー ケティング活動から部品の詳 細設計、工場での量産立ち上 げまで一貫した商品開発を担 当。自ら開発した商品がユー ザーに喜んでもらえた時、大 きなやりがいを感じます。



34

研究室HP

持続可能な社会の実現に貢献する エネルギー変換システムの研究

エネルギーと動力分野では、持続可能な社会の実現に貢献するため の、エネルギー変換システムに関する研究を行っています。具体的に は、二酸化炭素の回収に適した火花点火エンジンの研究や、再生可能 な新燃料に適したディーゼルエンジンに関する研究、CT撮影の原理 を応用した温度分布測定法の研究、マイクロ・ナノテクノロジーを駆使 したセンサ開発とそれに基づく伝熱研究など、エンジン、燃焼・燃料工 学、熱流体工学に関わる幅広い研究を行っています。

河崎 澄 教授、出島 一仁 講師



独自開発センサによる 燃焼伝熱計測



ディーゼル火炎可視化画像の解析

研究室HP

流体工学



流体工学を用いた環境や エネルギー関連の課題の解決

本研究分野では、環境やエネルギーに関連したさまざまな課題に対す る流体工学的観点からの解決や、マイクロ・ナノテクノロジーへの流体 工学の応用を目指しています。特に、「ファインバブルの発生法と応用」 のテーマでは効率的なファインバブル(FB)の発生方法や植物の生長 促進(図1)について、「流体関連機器の性能向上」のテーマでは魚型 水中調査機に用いる前縁波形状翼やドローンの流体騒音低減(図2) について、実験及び数値流体解析を用いて研究を行っています。

南川 久人 教授、安田 孝宏 准教授



FBを用いた植物の水耕栽培(図1)



ドローンの翼の流体騒音低減(図2)

メカトロニクス

ロボットの高度化に向けた

人・環境に適応する制御と機構

少子高齢化が進む現在の日本社会では、社会システムや産業における

省力化や無人化は必須であり、このためのロボットのより高度な活用が

重要です。例えば車両型ロボットに関しては、複数の車両型ロボットに

よる協調作業等の応用が挙げられます。これらの基礎研究として、数理

科学的な手法による制御問題に取り組み、ロボットへの実装を進めてい

ます。また、人との共同作業をするロボットアームやハンド等の機構の柔

軟化、及びカメラによる画像フィードバック制御にも取り組んでいます。

片山 仁志 教授、山野 光裕 准教授、西岡 靖貴 講師



研究室HP

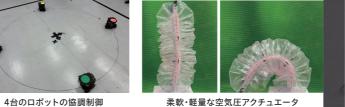
生産システム



サーキュラーエコノミーの最適化

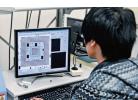
自動車、家電製品、スマートフォンなど工場で製造される製品(工業製品) は、使い始めてから年月が経過すると壊れて動かなくなったり、さらに魅力 的な新製品が発売されたりします。このとき、今現在使用している製品を廃 棄するのではなく、製品そのものを中古品としてリユースしたり、廃棄した 製品に組み込まれているさまざまな部品をリユース・リサイクルしたりする と、地球資源とエネルギーの消費(環境負荷)が抑えられます。経済成長を 維持しながら、環境への負荷を軽減し、持続可能な未来が実現できます。

奥村 進 教授、橋本 宣慶 准教授、嵯峨 拓真 講師



柔軟・軽量な空気圧アクチュエータ

サーキュラーエコノミーの研究



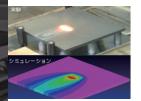
X線画像による プリント基板の観察

材料力学

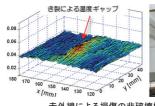
強く、軽く、高性能!な 機械を目指した材料研究

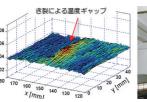
安全・安心で快適な社会を実現するために、高性能で、かつ軽くて壊 れにくい機械をつくるための材料の高機能化と信頼性向上に関する 研究に取り組んでいます。レーザ熱処理を活用した新しいモノづく り、金属3D積層造形技術の高度化に関する研究、機械やその部品の 破壊メカニズム解明・強度評価技術、赤外線や超音波などを利用した 損傷の非破壊検査技術など、機械材料に関する幅広いテーマに取り 組んでいます。

田邉 裕貴 教授、和泉 遊以 准教授



レーザ熱処理による 材料の高強度化





赤外線による損傷の非破壊検査

機械ダイナミク

研究室HP

人間の特性や人間との関わりを考えた動的設計

機械や生体の振動や運動、騒音などの動的な現象に関する研究に取り 組んでいます。これらの研究は、機械や構造物の設計・保守などの機能創 生に欠かせないものであり、人間社会の安全・安心・快適性に寄与すると 期待されています。中耳の鼓膜修復用材料の形状最適化の研究では、数 値解析を活用して本来の聴覚特性の実現を目指しています(図1)。また、 自動車車室などの三次元音響空間の固有振動を計測する方法として、 分散制御による多点加振法を開発しています(図2)。

呉 志強 教授、大浦 靖典 准教授、田中 昂 講師



中耳の振動解析用有限要素モデル(図1) 三次元音響空間の多点加振試験(図2)



大学院生の活躍



日本非破壊検査協会(ISNDI)では、優れた研究発表を行った若手登壇者を「新進賞」として表彰しています。 堀川俊典さん(機械システム工学専攻 2024年度修了)は赤外線による新しい非破壊検査技術の開発に取り組み、 2024年度の秋季講演大会において同賞を受賞し、賞状が贈呈されました。

温度ギャップ赤外線サーモグラフィ法によるき裂形状の非破壊評価

鋼橋などのインフラ鋼構造物を適切に管理するためには、部材中に発生する疲労き裂を早期に検出し、その大きさを把握すること が重要となります。これまでの研究で、き裂の断熱効果により生じる温度差の検知に基づくき裂検査手法(温度ギャップ赤外線 サーモグラフィ法)が開発され、遠隔から効率的にき裂を検出する方法として注目されました。本研究は、同手法を応用して、得ら れた温度分布からき裂の内部形状を逆問題的に推定する方法について検討したものであり、提案手法の有効性を示すことができ



研究の様子



研究室内での議論

大学院生の主な就職先

(令和4~6年3月修了者一部抜粋)

◆京セラ(株) ◆(株)ダイフク ◆フジテック(株)

◆(株)SCREENホールディングス ◆(株)デンソー ◆マツダ(株) ◆スズキ(株) ◆東海旅客鉄道(株)◆(株)村田製作所 ◆セイコーエプソン(株) ◆(株)豊田自動織機 ◆ヤンマーホールディングス(株)

◆ダイキン工業(株) ◆日本精丁(株) ◆ローム(株)

卒業論文テーマ例

- ◆生物模倣技術を用いたドローンのプロペラの騒音低減 ◆持続可能な循環型サプライチェーンの最適化
- ◆排気からの二酸化炭素回収に適したエンジンの研究 ◆2輪モバイルロボットの円軌道フォーメーション制御
- ◆粘弾性ダンパを有する構造の形状最適化手法の検討
- ◆Sonic-IR法による損傷の非破壊検出に関する研究

進路状況

2024年度学部卒業生

2024年度学部卒業生

卸小売業 7% 運輸業·郵便業 7% 公務 7% サービス業 **14**%

資格一覧※

◆教員免許〈高等学校教諭一種(理科·工業)〉 ◆社会福祉主事任用資格 ◆施工管理技十受験資格

※資格の取得には、大学が定める所定の科目の履修と単位修得が求められます。

就職率・進学率

製造業 62%

学術研究サービス業 3%

【企業】

◆(株)イトーキ

◆京セラ(株)

◆グンゼ(株)

主な就職先 2022~2024年度学部卒業生

◆(株)島津製作所 ◆ダイキン工業(株)

◆キヤノンマシナリー(株)

◆ダイハツディーゼル(株) ◆東海旅客鉄道(株) ◆東芝テック(株)

◆東レ・プレシジョン(株) ◆(株)トヨタシステムズ ◆名古屋鉄道(株)

◆日立造船(株)

◆古河AS(株) ◆ローム(株) ◆西日本旅客鉄道(株) ◆山科精器(株)

◆滋賀県 ◆浜松市 ◆彦根市

◆フジテック(株) 【行政機関】 ◆滋賀県立大学大学院 ◆大阪公立大学大学院

◆名古屋工業大学大学院 ◆岐阜大学大学院 ◆奈良先端科学技術大学院大学 ◆京都工芸繊維大学大学院

◆神戸大学大学院

主な進学先 2022~2024年度学部卒業生

◆京都大学大学院

The University of Shiga Prefecture 2026