

高速ワイヤーカット放電加工機一式の購入にかかる  
入札仕様書

平成29年10月

公立大学法人滋賀県立大学

## I. 仕様概要説明

高速ワイヤーカット放電加工機一式（以下、本システム）は、工学部実習工場（第 2 機械実習室 C2-102 室）に設置され、工学部の教育・研究を推進するためのものである。また、既存の放電加工機のリプレース導入である。本システムの仕様は、放電加工機本体および特別付属品に分類して記載すると次の通りである。

## II. 仕様

(1) 放電加工機本体：標準仕様 同等品による入札：不可

品名・規格	数量
株式会社ソディック 高速ワイヤーカット放電加工機	
本体機種: VL400Q	1 式
加工ストローク(X, Y, Z) 400*300*220mm	
最大加工物寸法 830*610*215mm (浸漬加工時高さ 200mm)	
数値制御電源装置 LN2W	
【標準仕様】	
X, Y, U, V4 軸リニアモータ仕様 0.1 $\mu$ m スケールフィードバック (X, Y, U, V 軸)	
テーパカット装置 $\pm 15^\circ$ (板厚 120mm) 水浸漬仕様	
自動結線装置 SJ-AWT Type-2B 加工液冷却装置	
定電圧装置 無電解仕上げ回路 SuperBS	
自動プログラミング機能 HeartNC 加工条件自動設定機能	
USB メモリー $\phi 0.2$ ワイヤ用ダイスガイド	

(2) 放電加工機本体：特別付属品

タッチパネル	1 式
洗浄ガン	1 式
AVC 自動垂直出し治具	1 式

(3) 性能・機能以外に関する要件

- ①既設の放電加工機（ソディック SM300）の撤去
- ②放電加工機の一次側電源工事の実施
- ③本システムの搬入、据付、配線、調整、動作確認の実施
- ④本システムの使用方法に関する講習の実施

(4) 保守、支援体制等

- ①本システムの円滑な運用を支援するアフターサービス・メンテナンスの体制が整備されていること。
- ②導入後1年は無償による保証をすること。
- ③24時間以内の対応が可能な保守体制が整備されていること。

(5) 納入期限

平成30年2月28日(水)

(6) 納入場所

滋賀県立大学工学部実習工場(第2機械実習室 C2-102室)

(留意事項)

- ・導入時の作業日程および体制等を提示し、本学担当者と打ち合わせを行い、その指示に従うこと。
- ・提出された資料等に関する本学からの照会先を明記し、氏名、電話番号、FAX番号、電子メールアドレスを含めること。